

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE DI IMPIANTO/APPARECCHIATURA UTILIZZATO NEI PROCESSI SPECIALI ESEGUITI PRESSO I FORNITORI

(QUALIFICATION OF SPECIAL PROCESS EQUIPMENT/MACHINE AT EXTERNAL SOURCE)

PROCESSO SPECIALE (SPECIAL PROCESS)	NCM – Wire EDM
NORME APPLICABILI (APPLICABLE SPECIFICATIONS)	7612F, P17TF1, S-422
FORNITORE (EXTERNAL SOURCE)	MEPIT srl Via Grazia Deledda, 4 – 10036 Settimo Torinese (TO)

IDENTIFICAZIONE IMPIANTO/APPARECCHIATURA (EQUIPMENT/MACHINE IDENTIFICATION)

Machine Model	Manufacture Id. N°	Supplier id. N°
FANUC Robocut Alpha 1iD	P07ZD1312	M12

DATA SCADENZA (EXPIRATION DATE)	31/7/21
---	---------


LIMITAZIONI (RESTRICTIONS)	Wire EDM only
--------------------------------------	---------------

MOTIVO DELLA QUALIFICAZIONE (QUALIFICATION REASON)	First qualification renewal
--	-----------------------------

**LA PRESENTE QUALIFICAZIONE VIENE RILASCIATA SULLA BASE DELLE
EVIDENZE CONTENUTE NELLA SEGUENTE DOCUMENTAZIONE ALLEGATA:**
(THIS QUALIFICATION IS RELEASED ON THE BASIS OF THE ENCLOSED DOCUMENTS)

SCHEDE TECNICHE DI PROCESSO
(SPECIAL PROCESS DATA CARDS)

RELAZIONE TECNICA (TECHNICAL REPORT): AUDIT REPORT id. TO.PS.F.044.18 dated 11/7/18

DATA (DATE)	SPECIALISTA DI PROCESSO SPECIALE/ CONTROLLI NON-DISTRUTTIVI (SPECIAL PROCESS/NON-DESTRUCTIVE TESTING- SPECIALIST)	RESPONSABILE SPECIAL PROCESSES (HEAD OF SPECIAL PROCESSES)
31/7/18	Simone Raineri (GE CAT 1 Technical Representative for EDM) 	Fabrizio Torta 